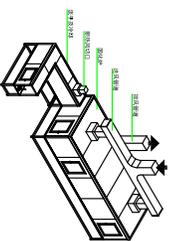
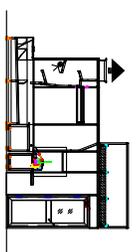


三涂四烘线设计说明:

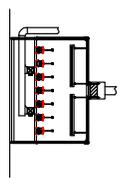
- 1、产品名称: 手机、平板、充电宝、牙刷、剃须刀等;
- 2、前处理: 自动除尘+雪花除尘;
- 3、喷涂方式: 固定枪连续自动喷涂;
- 4、设计速度: 7m/min (4-0-10-0可调);
- 5、最大工件: 直径381mm (15英寸); 2个挂载位 (一涂下件位置及烘干);
- 6、链条节距: 50.8mm, 治具间距152.4mm;
- 7、加热方式: 远红外线发热管辐射式加热, 静压式微供风方式;
- 8、加热能源: 电;
- 9、废气处理: 水洗+干式过滤+活性炭;
- 10、废房水循环: 小循环+大循环;
- 10、丝印: 一条丝印线配冷风机 (如图示);



炉体效果示意图



喷房侧面示意图



固化炉截面示意图